

Nr. înregistrare: D10-24-E1463/11.07.2024

Aprobat
Director General

Laurian ANASTASOF

Avizat,

Ing. **Ion Dumitrescu**

Director Economic si Comercial

CAIET DE SARCINI

Pentru FURNIZARE ȘI MONTARE RAFTURI METALICE

I. Partea Contractantă

Societatea IAR S.A., cu sediul în Ghimbav, Str. Hermann Oberth nr.34, jud. Braşov, telefon +40268475269, fax +40268476981, e-mail: office@iar.ro, înregistrată la Registrul Comerţului Braşov sub. Nr. J08/4/1991, cod fiscal RO1132930, cont RO65 RNCB 0053 0005 8653 0001 deschis la BCR – sucursala Braşov.

II. OBIECTUL ACHIZIȚIEI

1. Furnizarea și montare rafturi metalice
2. Durata Contractului: Contractul intră în vigoare la data semnării de către ambele părți si este valabil până la îndeplinirea tuturor obligațiilor ce revin ambelor părți . Termen de furnizare și montare este de maxim 6 luni de la data constituirii Garanției de bună execuție. Durata contractului contine furnizarea rafturilor, montare, recepție și plata contravalorii contractului.
3. Garanția pentru produsele furnizate - minim 24 luni de la data semnării procesului verbal de recepție .

III. PREVEDERI GENERALE

Prezentul Caiet de Sarcini prezinta cerintele minime pentru furnizarea și montare rafturi metalice

- **Rafturi pentru Paleti** – 44 buc
- **Rafturi Picking** – 68 buc

necesare pentru amenajarea magaziei aparținând IAR SA.
IAR S.A. Brașov derulează în prezent un program de modernizare și reorganizare. În cadrul acestui program este reorganizată și trebuie reamenajata magazia materiale.

Prezentul Caiet de Sarcini este realizat pentru atribuirea contractului de furnizare stalpilor, traverselor și accesoriilor necesare pentru cele 44 **Rafturi pentru Paleti** pentru cele 68 **Rafturi Picking**. Furnizorul va asigura transportul rafturilor la sediul IAR SA, din orașul Ghimbav, str. Hermann Oberth nr 34 și montajul rafturilor în termenul stipulat în contract

IV CARACTERISTICI TEHNICE

Rafturile pentru depozitarea paletilor- 44 buc prezinta urmatoarele subansamble:

- Cadru Raft H=6300 mm LARGIME 1100 mm. Cadrul va fi realizat din material zincat - 48 buc
- Dibluri M12X140/48 – pentru fixarea rafturilor în pardoseală
- Traverse 2710 mm - 192 buc, confecționate din material Zincat cu accesorii:
 - o Cârliche De Siguranță - 384 buc
- Traverse 3310 mm - 96 buc confecționate din material Zincat
- Traverse 3610 mm -64 buc confecționate din material Zincat Zincate si accesoriiile necesare acestora
 - o Cârliche De Siguranță -320 buc
- Kit Distanțiator Central Cu Suruburi Pentru Cadre – 26 buc
- Tabele De Sarcină – 3 buc

Rafturile picking- 68 buc prezinta urmatoarele subansamble::

- Cadru Raft H=4200 mm LĂRGIME 790 mm -74 buc. Cadrele vor fi realizate din material zincat
- Dibluri M12X140/48 - pentru fixarea rafturilor în pardoseală
- Kit Distanțiator Central Cu Suruburi Pentru Cadre – 52 buc
- Traverse 2710 mm -680 buc
 - o Cârliche De Siguranță - 1360 buc
- Polite Galvanizate mm 150X 794 – 6120 buc
- Tabele De Sarcină – 4 buc

Cadrele sunt astfel realizate încât să ofere posibilitatea reglării distanței dintre rafturi în funcție de nevoi.

La proiectarea rafturilor vor fi avute în vedere, obligatoriu, normativele în vigoare referitoare la rezistența materialelor.

1. Descriere sistem rafturi pentru depozitarea paleților

Sistemul de rafturi pentru depozitarea paleților trebuie proiectat pentru a asigura o soluție eficientă și robustă de stocare a paleților în depozite. Acest sistem va include diverse subansamble esențiale care contribuie la stabilitatea, flexibilitatea și siguranța întregii structuri, respectiv:

- Sistem de siguranță pentru a preîntâmpina deplasarea accidentală în momentul utilizării
- Nici una dintre componentele setului de module metalice statice nu vor avea muchii ascuțite

Cadrele rafturilor, cu dimensiunile de:

- înălțime de 6300 mm și
- lățime de 1100 mm, trebuie realizate din oțel galvanizat, oferind astfel o durabilitate excelentă și rezistență la coroziune.

Aceste cadre sunt componentele principale verticale ale sistemului, fiind distribuite în număr de 48. Ele formează scheletul de bază pe care se montează restul subansamblelor. Cadrele sunt astfel realizate încât să ofere posibilitatea reglării distanței dintre traverse în funcție de nevoi.

Diblurile, cu dimensiuni de M12X140/48, sunt utilizate pentru a fixa cadrele de pardoseală. Numărul total de dibluri trebuie determinat de către ofertant astfel încât acestea să asigure ancorarea solidă a structurii, prevenind orice deplasare accidentală a rafturilor, ceea ce este crucial pentru stabilitatea sistemului.

Traversele reprezintă componentele orizontale ale rafturilor, pe care se așază paletii. Sistemul va include traverse de trei dimensiuni diferite:

- 192 de bucăți traverse de dimensiune: 2710 mm,
- 96 de bucăți traverse de dimensiune 3310 mm și
- 64 de bucăți traverse de dimensiune 3610 mm.

Traversele vor fi fixate între cadre și formează nivelurile de stocare.

Cârligele de siguranță sunt esențiale pentru fixarea fermă a traverselor pe cadre. În acest sistem, se vor utiliza un total de 704 cârlige de siguranță, dintre care 384 sunt pentru traversele de 2710 mm și 320 pentru traversele de 3310 mm și 3610 mm. Aceste cârlige vor preveni alunecarea (desprinderea) sau detașarea accidentală a traverselor, contribuind astfel la siguranța operațională a rafturilor.

Pentru a menține spațiul uniform între cadre și a asigura alinierea corectă a structurii, se vor folosi kituri de distanțatoare centrale cu șuruburi. Aceste distanțatoare sunt montate între cadre și contribuie la stabilitatea și uniformitatea structurii rafturilor.

Sistemul va include și 3 tabele de sarcină, care sunt esențiale pentru operarea în condiții de siguranță, necesare pentru a indica capacitatea maximă de încărcare pentru fiecare nivel al rafturilor

2. Descriere sistem rafturi picking

Sistemul de rafturi picking este special conceput pentru a facilita accesul rapid și eficient la produsele stocate, fiind ideal pentru depozitele care gestionează un volum mare de operațiuni de picking. Încărcarea rafturilor se va face cu liza electrică sau manual

Cadrele rafturilor, cu o înălțime de 4200 mm și o lățime de 790 mm, sunt realizate din oțel galvanizat pentru a oferi durabilitate și rezistență la coroziune. În total, sunt necesare 74 de cadre care formează structura verticală de bază a rafturilor picking, asigurând suportul necesar pentru traverse și polite.

Pentru fixarea sigură a cadrelor de podea, se vor folosi dibluri de dimensiuni M12X140/48. Număr de dibluri se va determina de către ofertant astfel încât să asigure ancorarea solidă a structurii și să prevină deplasările accidentale ale rafturilor.

Kiturile de distanțatoare centrale cu șuruburi, în număr de 52, utilizate pentru a menține un spațiu uniform între cadre. Aceste distanțatoare sunt esențiale pentru alinierea corectă și stabilitatea generală a structurii rafturilor picking.

Traversele, cu dimensiuni de 2710X100X50 mm, sunt componentele orizontale pe care se montează politele și se așază produsele stocate. Numar total de traverse 680 de traverse, care formează nivelurile de stocare în rafturile picking. Aceste traverse sunt esențiale pentru configurarea flexibilă a rafturilor, adaptându-se nevoilor specifice ale depozitului.

Pentru a asigura fixarea fermă a traverselor pe cadre, se vor utiliza cârlige de siguranță, în număr de 1360. .

Politele galvanizate, cu dimensiuni de 150X794 mm, reprezintă suprafețele de stocare pe care se plasează produsele. În acest sistem, numărul de polițe necesar este de 6120 de polite, fabricate din oțel galvanizat pentru a oferi durabilitate și rezistență la coroziune. Aceste polite permit organizarea eficientă a produselor, facilitând accesul rapid și ușor în timpul operațiunilor de picking.

Sistemul include va include 4 tabele de sarcină, care indică capacitatea maximă de încărcare pentru fiecare polita

Schița rafturilor pentru paleti și cele pentru picking sunt prezentate în anexa 1 la prezentul Caiet de Sarcini

În realizarea propunerii tehnice ofertantii vor ține cont obligatoriu de aceasta schiță.

V.ASIGURAREA CALITATII

Toate produsele oferite trebuie să fie noi și nefolosite.

- Produsele care vor fi oferite și livrate vor îndeplini specificațiile tehnice precizate în prezentul Caiet de sarcini.
- Ofertantul trebuie să țină cont de specificul contractului și să asigure o unitate de aspect a produselor.
- Propunerea tehnică va fi însoțită de materialul documentar suport ce va dovedi caracteristicile fiecărui modul de raft (de exemplu: file de catalog, desene, schițe, date, etc.) și va include o descriere detaliată a caracteristicilor acestuia.
- Fiecare produs oferit va fi considerat complet, dacă include toate accesoriile necesare asamblării și montării, în vederea utilizării acestuia pentru scopul specific.

Notă: Specificațiile tehnice, imaginile sau denumirile care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, etc. sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse, aceste specificații sau denumiri vor fi considerate ca având mențiunea de SAU ECHIVALENT.

VI. LIVRARE, INSTALARE SI PUNERE IN FUNCTIUNE

- Operatorul economic va asigura și gestiona, pe cheltuiala sa, livrarea, asamblarea și montarea tuturor modulelor de rafturi metalice statice,
- Operatorul economic trebuie să suporte toate cheltuielile și riscurile legate de aducerea produselor în locațiile specificate, inclusiv taxele vamale, alte taxe și speze oficiale care se plătesc la import, precum și costurile și riscurile de îndeplinire a formalităților vamale, atunci când este cazul.
- La livrarea și asamblarea modulelor de rafturi pe poziția stabilită de Beneficiarul, operatorul economic va transmite Beneficiarului următoarele documente:
 - o certificatele de garanție;

- declarațiile de conformitate;
- aviz de însoțire a mărfii;
- alte documente.

Conditii de garantie si mentenanta, respectiv postgarantie

- Perioada de garanție acordată produselor (module, accesorii, etc) de către furnizor este de minim 2 ani, și începe de la data semnării procesului verbal de recepție cantitativă și calitativă a produselor
- Dacă termenul de garanție oferit de către producător este mai mare decât cel prevăzut în Caietul de sarcini, atunci termenul de garanție acceptat va fi cel al producătorului.
- În perioada de garanție furnizorul se obligă să repare, să înlocuiască sau să remedieze pe propria cheltuială (inclusiv transportul) subansamblele, componentelor sau pieselor defecte din cauza producătorului numai cu componente/piese noi, conform cerințelor prezentate în caietul de sarcini.

VII. MODUL DE PREZENTARE A PROPUNERII TEHNICE

Ofertanții vor prezenta oferta tehnică în corespondența cu Caietul de Sarcini.

Propunerea tehnică va conține obligatoriu:

- Descrierea detaliată a modulelor de rafturi metalice mobile ce se vor achiziționa, în conformitate cu specificațiile din Caietul de Sarcini. Se vor prezenta următoarele:
 - sarcina maximă admisă perechea de traverse/nivel ;
 - capacitatea de incarcare pe stalpi/cadru ;
 - instrucțiunile de utilizare, etc.
- Desenul de ansamblu al unui set de modul de raft metalic ;

În propunerea tehnică vor fi oferite toate produsele solicitate prin Caietul de Sarcini. Ofertele se depun pentru toate produsele și cantitățile solicitate. Nu se admit oferte parțiale.

Propunerea tehnică va conține IN MOD OBLIGATORIU detalii tehnice furnizate de producător.

Se va prezenta în sinteză modul în care propunerea tehnică respectă cerințele Caietului de Sarcini, fiind un angajament al ofertantului prin care acesta certifică veridicitatea informațiilor tehnice și de altă natură prezentate în propunerea sa tehnică și prin care se obligă să îndeplinească cerințele în forma solicitată de Beneficiarul.

Propunerea tehnică se va întocmi într-o manieră organizată, astfel încât procesul de evaluare a ofertelor să permită identificarea facilă a corespondenței informațiilor cuprinse în oferta cu specificațiile tehnice din Caietul de Sarcini.

VIII. Grafic de livrare, instalare si receptia produselor

Livrarea produselor si serviciilor conform cerintelor din prezentul Caiet de Sarcini, va fi asigurată de către furnizor conform Contract de Furnizare *în termenele specificate, termene ce decurg nu mai devreme de la data intrării în vigoare a Contractului de Furnizare.*

Condiția de livrare: la sediul IAR SA din Ghimbav, jud Brasov, str. Hermann Oberth nr 34

Furnizorul are obligația de a livra si monta rafturile in locatia din Ghimbav apartinand achizitorului, în clădirea indicată de către Beneficiar, respectând condiția de livrare stabilită in propunerea tehnica ofertata.

În situația în care, din motive neimputabile furnizorului, este necesară prelungirea termenului de livrare, **modificarea acestuia se va face numai cu acordul beneficiarului**, materializat printr-un act adițional la Contractul de Furnizare. La livrare, furnizorul va pune la dispoziția achizitorului următoarele documente care însoțesc produsele:

- a) aviz de însoțire a mărfii;
- b) documentație tehnică pentru fiecare tip de produs livrat.

Certificarea de către achizitor a faptului ca produsele au fost furnizate la sediul său în termenul stabilit si a faptului ca produsele furnizate sunt conforme cu specificațiile tehnice, se face prin semnarea **Procesului Verbal de Receptie Cantitativa si Calitativa** de către reprezentantul autorizat al beneficiarului.

Asigurarea produselor pe timpul livrării și transportului de la locul de origine până la destinația finală, cade în sarcina furnizorului.

Livrarea produselor se va face într-o singură tranșă. Prin excepție, efectuarea de livrări parțiale va fi posibilă numai la solicitarea expresă, în scris.

Recepție: la data livrării, *dacă echipamentele, accesoriile, garantia si mentenanta sunt furnizate cantitativ conform ofertei acceptate*, se va efectua **recepția cantitativă** de către comisia de recepție a achizitorului și beneficiarului, la sediul acestuia, împreună cu reprezentantul furnizorului.

Dacă produsele corespund specificațiilor tehnice din oferta acceptată, se va efectua **recepția calitativă în termen de maxim 5 zile lucrătoare de la recepția cantitativă** și se consideră îndeplinită la data încheierii între reprezentanții furnizorului si achizitorului a **Procesului-Verbal de Receptie Cantitativa si Calitativa**.

IX. Modalități de plată:

Plata se va efectua cu ordin de plată, în maximum 30 de zile de la data emiterii **Facturii** (*factura nu se va emite daca nu exista Procesul verbal de punere în funcțiune*), ulterioara livrării, testării si punerii in functiune, pe baza următoarelor documente:

- Proces-Verbal de Receptie Cantitativa si Calitativa;
- Factura fiscala in original insotita, de Certificatul de Garantie.

Plățile se vor efectua în contul indicat de ofertantul declarat câștigător.

Prețul ofertei:

Prețul ofertei va fi exprimat în lei, incluzând toate costurile aferente (ambalaj, transport, manipulare, depozitare, taxe vamale, adaos comercial, instalare, punerea în funcțiune a echipamentelor / licentelor, costul autorizațiilor/certificărilor necesare punerii în funcțiune, efectuarea unui număr de probe, aducerea în parametrii optimi de funcționare/exploatare a sistemelor sau a spațiilor afectate la instalare, instruire personal, avize specifice (dupa caz), mentenanta, consumabile, etc.).

Oferta financiara se va face cu folosirea Formularului de oferta, parte a documentatiei de atribuire

Prețurile contractate sunt ferme în lei pe toată durata derulării Contractului de Furnizare.

ATENȚIE: ofertarea de produse si/sau licențe care nu corespund cerințelor tehnice sau pentru care ofertantul nu asigură lucrările de instalare și punere în funcțiune în condițiile specificate vor atrage după sine descalificarea ofertantului.

In cazul in care se oferteaza produse similare/echivalente cu cele solicitate prin prezentul Caiet de Sarcini, daca in momentul punerii in functiune acestea nu pot demonstra functionalitatea, nu se va realiza receptia acestor produse, implicit Contractul de Furnizare va fi anulat.

Daniel Mihai- sef secție 900

Cecilia Burda- Consultant Tehnic

